

デパケン錠100・200  
デパケンシロップ5%

(10-7)J

日本薬局方収載による表示変更のお知らせ

謹啓、時下ますますご清祥のこととお慶び申し上げます。

平素は弊社製品につきまして格別のご愛顧を賜り厚く御礼申し上げます。

このたび、弊社製造販売による抗てんかん剤、躁病・躁状態治療剤 デパケン錠100・200及びデパケンシロップ5%につきましては、今後、日本薬局方収載品として製造・販売することとなりました〔第十五改正日本薬局方第二追補告示（平成21年9月30日付）〕。これにより、添付文書及び製品等への各種表示を日本薬局方収載品としての表示に変更いたします。

当分の間、新旧製品が市場に流通しご迷惑をおかけいたしますが、何卒ご配慮の程よろしくお願い申し上げます。

謹白

記

◆変更箇所

●製品名の表示

変更前	変更後
デパケン錠100	日本薬局方 バルプロ酸ナトリウム錠 デパケン錠100
デパケン錠200	日本薬局方 バルプロ酸ナトリウム錠 デパケン錠200
デパケンシロップ5%	日本薬局方 バルプロ酸ナトリウムシロップ デパケンシロップ5%

◆表示変更品の出荷予定

品名	包装	変更実施ロット番号	出荷予定月
日本薬局方 バルプロ酸ナトリウム錠 デパケン錠100	[PTP] 100錠	254AJD	9月
	[PTP]1000錠	254BJD	10月
日本薬局方 バルプロ酸ナトリウム錠 デパケン錠200	[PTP] 100錠	448AJD	7月
	[PTP]1000錠	444AJD	8月
	[PTP]1400錠	未定	未定
	[PTP]3000錠	447AJD	8月
日本薬局方 バルプロ酸ナトリウムシロップ デパケンシロップ5%	120ml/瓶	284AJE	10月
	500ml/瓶	600AJE	10月

◆その他

- 今回の変更による統一商品コード及びJANコードの変更はありません。
- 包装への変更表示は行いません。