

ナウゼリン[®]錠 10 100錠 (PTP)

包装変更のお知らせ

(13-18)R

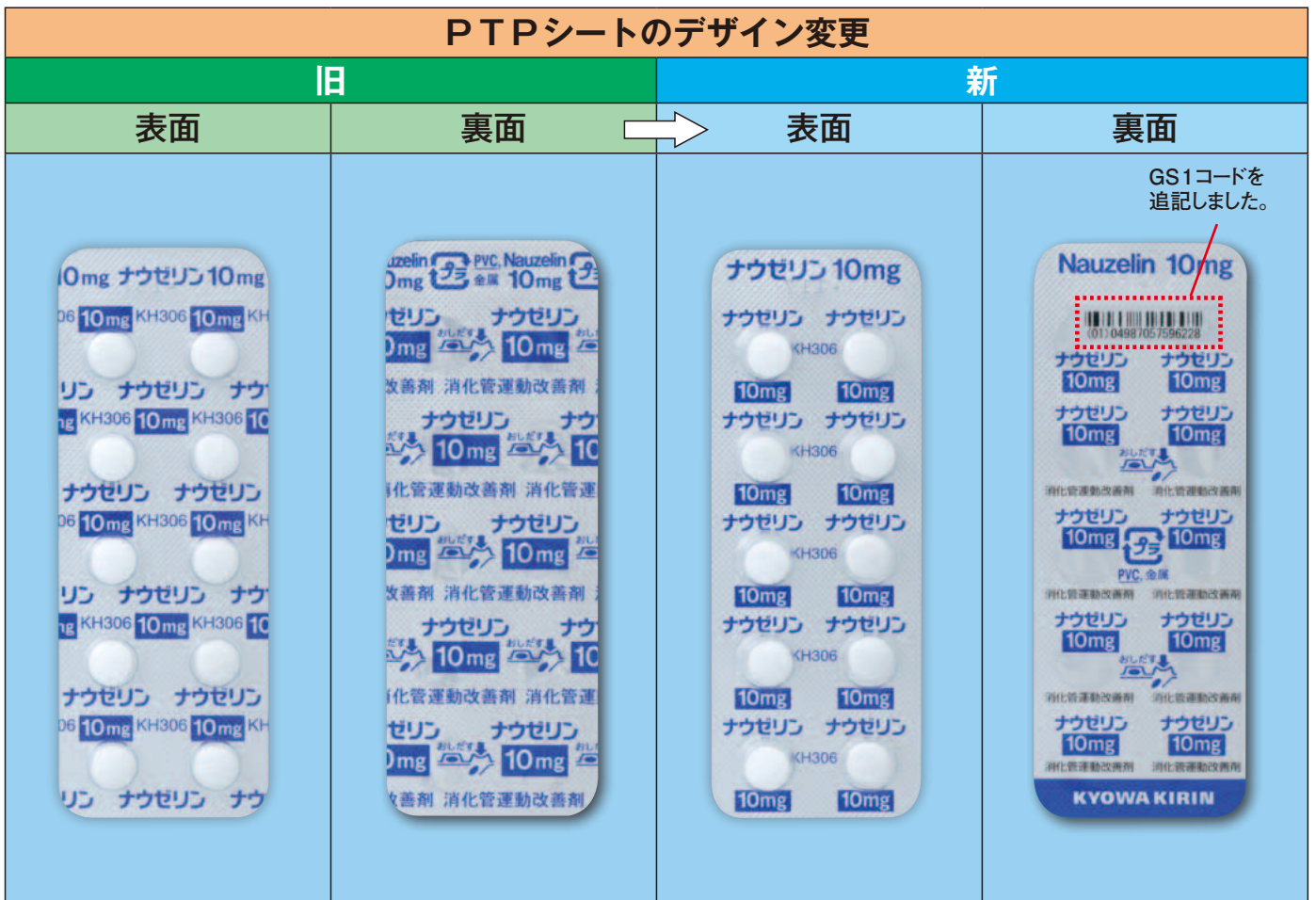
謹啓 時下、益々ご清祥のこととお慶び申し上げます。
 平素は、弊社製品につきまして格別のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。
 さてこのたび、大変勝手ではございますが、以下の通り包装変更をいたしますので、謹んでご案内申し上げます。
 当分の間、新旧製品が市場に流通し、ご迷惑をおかけいたしますが、何卒ご配慮の程よろしくお願い申し上げます。

謹白

■ 対象製品・変更内容


ナウゼリン[®]錠 10 100錠 (PTP)

- PTPシートの変更について
 PTPシート裏面にGS1コードを追記し、デザインを変更いたしました。
 (PTPシートから錠剤を押し出す際の感触が若干異なって感じる場合があります。)
- 外装箱のサイズを変更いたしました。



※裏面にも変更案内がございますのでご確認ください。

包装仕様変更内容一覧

| 品名 | 包装 | 統一商品コード | GS1コード 調剤包装単位 (PTP) | 外装箱サイズ変更 (旧→新) | 変更実施 ロット番号 | 出荷 予定月 |
|----------|---------------|-------------|---|------------------------------|---------------|-------------------|
| ナウゼリン錠10 | [PTP] 100錠 | 057 08018 5 |  (01)04987057596228 | 485×250×185mm⇒489×254×195 mm | 115ACI | 12月下旬- 2014年1月 |

※1 統一商品コード、JANコードに変更はありません。

※2 変更品の出荷月は、在庫状況により若干前後する場合があります。ご了承ください。

変更品の識別方法

変更品の函に以下の表示をいたします。

包装変更

PTPシートの
デザイン変更

患者さま用お知らせカード

患者さま用お知らせカードは各々の製品には封入しておりません。

ご入用の際は、弊社MRにお申し付けください。

お 知 ら せ

このお薬は、シートが変わりましたが、
従来のものと内容は変わりませんので、
今まで通り服用して下さい。